

# **ЭКОНОМИКА ПРЕДПРИЯТИЯ**

[информ2000.рф](http://информ2000.рф) - Новейшие методы  
увеличения продаж с сайтов

[www.sait-prodvinut.ru](http://www.sait-prodvinut.ru) - Создание и  
продвижение сайтов

**Вернуться в библиотеку учебников**

◆ ИЗДАТЕЛЬСТВО ТГТУ ◆

Министерство образования и науки Российской Федерации  
Государственное образовательное учреждение  
высшего профессионального образования  
«Тамбовский государственный технический университет»

**ЭКОНОМИКА  
ПРЕДПРИЯТИЯ**

Методические указания и задания к курсовой работе  
для студентов 2 курса дневной и заочной форм обучения  
по специальности 080502



---

Тамбов  
Издательство ТГТУ  
2005

ББК У9(2)30я73-5  
Ж34

Утверждено Редакционно-издательским советом университета

Рецензент

Кандидат технических наук, доцент  
*Г.Г. Серебренников*

Составители:

*В.Д. Жариков, В.М. Безуглая*

ЖЗ4 Экономика предприятия: Метод. указ. / Сост.: В.Д. Жариков, В.М. Безуглая. Тамбов: Изд-во Тамб. гос. техн. ун-та, 2005. 24 с.

Даны методические указания и задания к курсовой работе по курсу «Экономика предприятия» для студентов 2 курса дневной и заочной форм обучения по специальности 080502.

ББК У9(2)30я73-5

© Тамбовский государственный  
технический университет (ТГТУ),  
2005

Учебное издание

**ЭКОНОМИКА  
ПРЕДПРИЯТИЯ**

Методические указания

Составители:

**ЖАРИКОВ Виктор Данилович,  
БЕЗУГЛАЯ Валентина Михайловна**

Редактор **Т.М. Глинкина**

Инженер по компьютерному макетированию **Т.А. Сынкoвa**

Подписано к печати 1.04.2005

Формат 60 × 84 / 16. Бумага газетная. Печать офсетная  
Гарнитура Times New Roman. Объем: 1,39 усл. печ. л.; 1,2 уч.-изд. л.  
Тираж 100 экз. С. 218

Издательско-полиграфический центр  
Тамбовского государственного технического университета  
392000, Тамбов, Советская, 106, к. 14

**Цель курсовой работы – закрепить теоретические знания и приобрести практические навыки по экономическим вопросам, применяемым на практике.**

### Структура пояснительной записки

- 1 Анализ форм собственности предприятия.
- 2 Выбор организационно-правовой формы предприятия.
- 3 Выбор вида деятельности.
- 4 Выбор вида продукции.
- 5 Обоснование организационной и производственной структуры предприятия.
- 6 Расчет необходимых производственной и бытовой площадей.
- 7 Расчет необходимых ресурсов:
  - основных производственных фондов;
  - оборотных средств;
  - трудовых ресурсов.
- 8 Расчет основных технико-экономических показателей.
  - объем производства и реализации продукции;
  - фонд оплаты и производительность труда, средняя заработная плата;
  - себестоимость продукции;
  - прибыль (балансовая и чистая) и направление использования прибыли;
  - рентабельность предприятия и продукции;
  - экономический эффект от вложенного капитала
- 9 На основе анализа технико-экономических показателей (составляется сводная таблица) делаются выводы и даются предложения по развитию предприятия.

Пояснительная записка (объемом 30 – 40 страниц) содержит обоснования, таблицы, схемы, рисунки. Оформление в соответствии со стандартом [5]. Исходные данные включаются в пояснительную записку.

В конце пояснительной записки указывается список используемых источников.

Вариант задания выбирается по номеру в списке группы.

Исходные данные по вариантам.

Вариант	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Изделия	1, 25	2, 24	3, 23	4, 22	5, 21	6, 20	7, 19	8, 18	9, 17	10, 16
Вариант	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Изделия	11, 15	12, 14	13, 1	14, 2	15, 3	16, 4	17, 5	18, 6	19, 7	20, 8
Вариант	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Изделия	21, 9	22, 10	23, 11	24, 12	25, 13	16, 2	15, 3	19, 1	17, 4	18, 11

**Примечание.** Все расчеты выполняются по двум изделиям. Сводная таблица отражает обобщенные показатели в целом по предприятию.

**В обязательном порядке выбирается не менее двух изделий разного наименования промышленного характера.**

**2 Норма расхода материала на единицу продукции, кг**

Изделие	Вид материала				Изделие	Вид материала			
	А	Б	В	Г		А	Б	В	Г
1	15	18	14	28	13	17	41	14	16
2	38	12	21	19	14	27	11	11	12
3	27	11	11	25	15	18	23	16	15
4	17	34	18	16	16	11	30	17	14
5	36	11	17	15	17	11	31	24	16
6	17	26	13	21	18	12	14	17	17
7	11	28	31	16	19	14	21	17	13
8	12	15	14	17	20	15	16	18	12
9	12	26	18	16	21	11	27	11	15
10	14	17	36	21	22	28	15	12	18
11	15	18	18	12	23	26	21	18	17
12	18	17	14	26	24	12	17	15	14
					25	27	14	18	16

**3 Цена исходных материалов, р./кг**

Вид материала	Цена, р./ кг
А	16,40
Б	32,10
В	23,80
Г	43,20

**Примечание.** Корректируется с учетом инфляции.

**4 Основные характеристики оборудования**

Вид оборудования	Мощность двигателя, кВт	Цена, р./т
1 Токарные станки	7,5	350
2 Фрезерные станки	5,5	306
3 Строгальные станки	5,0	196
4 Зуборезные станки	5,0	270
5 Шлифовальные станки	5,0	750
6 Установки СВЧ	1,0	150

7	Гальвано-технические ванны	2,0	140
8	Сварочные агрегаты	1,0	36
9	Электротельфер	2,0	86
10	Электрокар	1,0	65
11	Верстаки слесарные	0,5	21
12	Сборочные стенды	0,2	38
13	Комплект контрольных приборов	0,2	130

**Примечание. Коэффициенты использования оборудования:**

- а) по времени – 0,9;  
б) по мощности – 0,8.

#### 5 Ремонтные нормативы оборудования по вариантам

Вариант	Время пробега между ремонтами, ч			Время простоя в ремонте, ч		
	капитальный	средний	текущий	капитальный	средний	текущий
1 – 6	18 000	4500	750	54	12	4
7 – 12	27 000	9000	750	86	52	6
13 – 18	54 000	18 000	750	96	48	4
19 – 25	36 000	9000	1500	48	24	2
26 – 30	45 000	15 000	750	98	52	8

#### 6 Тарифные ставки рабочих по разрядам и условиям труда, р./ч

Условия труда	Разряды					
	1	2	3	4	5	6
1 Нормальные						
1.1 Основные производственные рабочие	6,82	7,71	8,80	10,09	11,66	13,64
1.2 вспомогательные	5,46	6,17	7,04	8,07	9,33	10,91
2 Вредные и тяжелые	Коэффициент увеличения к тарифу при нормальных условиях труда равен 1,20					

## 7 Распределение трудозатрат работ по разрядам их выполнения

Вид работ	Разряд рабочего	Вид работ	Разряд рабочего
Токарные	50 % – 3 30 % – 4 20 % – 5	Строгальные	4
		Зуборезные	3
Расточные	4	Шлифовальные	5
Фрезерные	50 % – 3 50 % – 4	Термообработка	50 % – 5 50 % – 6
Слесарные	40 % – 3 30 % – 4 30 % – 5	КИП и автоматика	50 % – 5 50 % – 6
Сборочные	50 % – 3 30 % – 4 20 % – 5	Контрольно-испытательные	50 % – 4 50 % – 5
		Электротехнические	100 % – 4

**Примечание.** Вредные условия труда при выполнении шлифовальных работ и термообработки.

## 8 Структура персонала и условия премирования работников

Показатель	Значение
<b>1 Структура численности ППП:</b>	
– основные производственные рабочие	65
– вспомогательные рабочие	12
– руководители и специалисты	21
– служащие	2
<b>2 Размер премий по категориям работников:</b>	40
– основные производственные рабочие	30
– вспомогательные рабочие	30
– руководители и специалисты	20
– служащие	

## 9 Стоимость производственных и бытовых помещений, тыс. р./м

Наименование	Величина показателя
<b>Строительство:</b>	
– производственных площадей	4,0
– бытовых помещений	4,6

## 10 Сводная таблица технико-экономических показателей работы предприятия (в целом по предприятию)

Показатель	Единицы измерения	Значения показателя
<b>1 Объем производства (реализации) продукции</b>	тыс. р.	
<b>2 Стоимость ОПФ</b>	тыс. р.	
<b>3 Численность ППП</b> В том числе: – основных рабочих – вспомогательных рабочих – руководителей и специалистов – служащих	человек	

Продолжение табл. 10

Показатель	Единицы измерения	Значения показателя
<b>4 Производительность труда:</b> – ППП – рабочих – основных рабочих	<u>тыс. р.</u> чел.	
<b>5 Средняя заработная плата:</b> – работающего – рабочего	тыс. р. в год	
<b>6 Себестоимость продукции</b> – продукт № – продукт №	тыс. р./ед.	
<b>7 Цена продукции</b> – продукт № – продукт №	тыс. р./ед.	
<b>8 Прибыль:</b> – балансовая – чистая	тыс. р.	
<b>9 Рентабельность:</b> – продукции – продаж – производства	%	
<b>10 Объем капитальных вложений</b>	тыс. р.	
<b>11 Срок окупаемости капитальных вложений</b>	лет	



## МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

- 1 На основании анализа форм собственности выбирается приемлемая форма собственности и организационно-правовая форма предприятия.
- 2 По исходным данным выбирается вид деятельности предприятия и вид выпускаемой продукции.
- 3 Разрабатывается организационная и производственная структура предприятия с указанием основных функций подразделений предприятия.
- 4 На основании объемов производства продукции и выполняемых работ и услуг (последние принимаются в объемах, необходимых для более полной загрузки оборудования и рабочих) подбирается необходимый состав оборудования (по годовой трудоемкости и эффективному фонду работы оборудования).
- 5 Размер производственных площадей производится из расчета  $6 \text{ м}^2$  на единицу оборудования и одно рабочее место (с учетом проездов и проходов) и бытовых площадей –  $2 \text{ м}^2$  на одного вспомогательного рабочего.

### 6 Расчет стоимости ОПФ.

#### 6.1 Расчет эффективного фонда времени:

$$T_{\text{реж}} = (T_{\text{кал}} - T_{\text{вых}} - T_{\text{празд}}) h t, \quad (1)$$

где  $T_{\text{реж}}$  – режимный фонд времени, ч;  $T_{\text{кал}}$  – годовой календарный фонд времени, дни;  $T_{\text{вых}}$  и  $T_{\text{празд}}$  – выходные и праздничные дни;  $h$  – количество смен работы (согласовывается с руководителем);  $t$  – продолжительность смены, ч.

$$T_{\text{эф}} = T_{\text{реж}} - T_{\text{рем}}, \quad (2)$$

где  $T_{\text{эф}}$  – эффективный фонд времени, ч;  $T_{\text{рем}}$  – время простоя в плановых ремонтах, ч.

$$T_{\text{рем}} = \frac{n_{\text{к}} t_{\text{к}} + n_{\text{с}} t_{\text{с}} + n_{\text{т}} t_{\text{т}}}{T_{\text{кап}}} T_{\text{реж}}; \quad (3)$$

где  $n_{\text{к}}$ ,  $n_{\text{с}}$ ,  $n_{\text{т}}$  – количество капитальных, средних и текущих ремонтов в межремонтном цикле;  $t_{\text{к}}$ ,  $t_{\text{с}}$ ,  $t_{\text{т}}$  – продолжительность ремонтов (капитального, среднего, текущего), ч;  $T_{\text{кап}}$  – длительность межремонтного цикла, ч.

Количество капитальных ремонтов в цикле равно 1.

Количество средних и текущих ремонтов:

$$n_{\text{с}} = \frac{T_{\text{кап}}}{T_{\text{с}}} - 1; \quad (4)$$

$$n_{\text{т}} = \frac{T_{\text{кап}}}{T_{\text{т}}} - n_{\text{с}} - 1, \quad (5)$$

где  $T_c, T_T$  – время работы между средними и текущими ремонтами, ч.

### 6.2 Расчет количества оборудования по видам работ.

Количество необходимого оборудования рассчитывается по видам работ и по каждому изделию:

$$m = \frac{TE Q}{T_{эф}}, \quad (6)$$

где  $m$  – количество оборудования, шт.;  $TE$  – трудоемкость работ, нормо-ч;  $Q$  – объем производства продукции, ед.

### 6.3 Расчет стоимости оборудования.

Балансовая стоимость оборудования определяется исходя из потребного количества оборудования, цены покупки и затрат на транспортировку и монтаж, принимаемых в размере 10 % от цены покупки.

### 6.4 Расчет стоимости производственных помещений и зданий заводоуправления.

Площадь цеха рассчитываем исходя из 6 м<sup>2</sup> на 1 станок и 2 м<sup>2</sup> на вспомогательного рабочего. Площадь заводоуправления рассчитывается исходя из 4 м<sup>2</sup> на одного служащего. Стоимость 1 м<sup>2</sup> помещений указана в табл. 9.

7 Потребность в оборотных средствах определяется по стоимости материальных ресурсов для производства продукции, увеличенной на 6 %.

### 8 Расчет потребности в трудовых ресурсах.

#### 8.1 Расчет численности основных рабочих:

а) расчет номинального фонда времени ( $T_{ном}$ ):

$$T_{ном} = (T_{кал} - T_{вых} - T_{празд}) h t;$$

б) расчет эффективного фонда времени ( $T_{эф}$ ):

$$T_{эф} = T_{ном} - T_{неяв},$$

где  $T_{неяв}$  – время неявок на работу (принимается 30 дней по 8 ч);

в) коэффициент соотношения списочной и явочной численности определяется по соотношению номинального и эффективного фондов времени:

$$K_{числ} = \frac{T_{ном}}{T_{эф}};$$

г) численность явочная ( $Ч_{яв}$ ) и списочная ( $Ч_{сп}$ ) основных производственных рабочих определяется по каждому изделию с учетом трудоемкости работ:

$$Ч_{яв} = \frac{TE Q}{T_{ном} K};$$

$$Ч_{сп} = \frac{TE Q}{T_{эф} K},$$

где  $K$  – коэффициент выполнения норм выработки (в пределах 20 %).

8.2 Расчет численности других категорий работников выполняется в соответствии со структурой, представленной в табл. 8.

9 Объем производства и реализации продукции принимаем равными. Исходные данные по вариантам и изделиям – в табл. 1.

10 Расчет фонда оплаты труда и производительности труда.

**10.1 Расчет фонда оплаты труда основных производственных рабочих выполняется исходя из трудоемкости каждого вида работ, тарифной ставки рабочего, размера премирования и размера дополнительного заработной платы**

$$\text{ФОТ}_i = TE_i T_{\text{ст}} K_{\text{прем}} + \text{ЗП}_{\text{доп}},$$

где  $TE_i$  – трудоемкость каждого вида работ по изделию, нормо-ч;  $T_{\text{ст}}$  – тарифная ставка рабочего соответствующего разряда работ, р./ч;  $K_{\text{прем}}$  – коэффициент, учитывающий размер премии;  $\text{ЗП}_{\text{доп}}$  – дополнительная заработная плата.

**Общий размер фонда оплаты труда основных производственных рабочих при изготовлении изделия определяется суммированием исходных показателей по каждому виду работ.**

**Средняя заработная плата (ЗП) основного производственного рабочего и работающего по предприятию определяется делением фонда оплаты труда на расчетную численность (Ч) основных рабочих и работающих:**

$$\text{ЗП} = \frac{\text{ФОП}}{\text{Ч}}.$$

**10.2 Фонд оплаты труда других категорий работников определяется исходя из численности работников (в соответствии с данными табл. 8) и среднегодовой заработной платы соответствующих категорий персонала. Принимаем коэффициенты заработной платы по тарифу и окладам в соотношении к уровню показателя по тарифу по основным рабочим:**

- вспомогательные рабочие – 0,7;
- руководители и специалисты – 1,6;
- служащие – 0,8.

**10.3 Производительность труда в стоимостном выражении определяется делением стоимости реализованной продукции (РП) на численность (Ч) персонала соответствующих категорий:**

$$\text{ПТ} = \frac{\text{РП}}{\text{Ч}},$$

где  $\text{Ч}$  – численность всего персонала или рабочих.

**11 Расчет себестоимости продукции (на единицу и объем).**

**11.1 Затраты по статье «Сырье и материалы» определяются по формуле:**

$$\text{З}_m = \sum_{i=1}^n \text{Нр}_i \text{Ц}_i,$$

где  $\text{Нр}_i$  – норма расхода  $i$ -го вида материального ресурса в натуральном выражении (данные табл. 2);  $\text{Ц}_i$  – цена  $i$ -го вида ресурса (оптовая цена + транспортно-заготовительные расходы), р./ед. Исходные данные – табл. 3.

**11.2 Затраты на комплектующие изделия принимаем в размере 4 % от суммы затрат на материалы.**

**11.3 Затраты по статье «Топливо и энергия» определяются суммированием затрат на электроэнергию по видам работ с учетом мощности двигателя оборудования, коэффициентов использования по времени и мощности и тарифа на электроэнергию.**

$$\text{З}_{\text{энер}} = \text{М}_{\text{дв}} T_{\text{эф}} K_{\text{эк}} K_{\text{ин}} T_{\text{эн}} n,$$

где  $\text{М}_{\text{дв}}$  – мощность двигателя оборудования, кВт;  $T_{\text{эф}}$  – эффективный фонд времени оборудования;  $K_{\text{эк}}$ ,  $K_{\text{ин}}$  – коэффициенты экстенсивного и интенсивного использования оборудования;  $T_{\text{эн}}$  – тариф на электроэнергию, р./кВт · ч;  $n$  – количество единиц оборудования.

Исходные данные приведены в табл. 4.

**11.4** Расчет фонда оплаты труда основных производственных рабочих изложен в разделе 10.1. Общая сумма ФОТа распределяется в пропорции: основная заработная плата – 88 %, дополнительная – 12 %.

**11.5** Отчисления на социальные нужды определяются по действующей ставке отчислений (в соответствии с законодательством). Налогооблагаемой базой является фонд оплаты труда.

$$ЕСН = \text{ФОТ} \frac{C_{\text{нал}}}{100},$$

где ЕСН – сумма единого социального налога, тыс. р.;  $C_{\text{нал}}$  – действующая ставка налога, %

**11.6** Статья «Амортизация» (износ основных фондов) рассчитывается исходя из балансовой стоимости оборудования и действующей нормы амортизации.

$$АО = \sum_{i=1}^n \Phi_i \frac{H_{ai}}{100},$$

где  $\Phi_i$  – балансовая стоимость  $i$ -го вида оборудования, тыс. р.;  $H_{ai}$  – норма амортизации  $i$ -го вида оборудования, %.

Принимаем норму амортизации оборудования равной 15 %.

Амортизационные отчисления по другим группам основных фондов включаются в состав статей «Общепроизводственные» и «Общехозяйственные расходы».

**11.7** Статья «Расходы на содержание и эксплуатацию оборудования» включает расходы на все виды ремонта, содержание и эксплуатацию оборудования. Принимаем в размере 45 % от суммы статьи «Амортизация».

**11.8** Статья «Общепроизводственные расходы». Основные составляющие затраты по статье: содержание цехового персонала, затраты на содержание и ремонт цеховых зданий, охрана труда. Для укрупненных расчетов затраты по статье определяются в процентном соотношении (по сложившемуся соотношению) к сумме заработной платы производственных рабочих. Принимаем 120 %.

**11.9** Статья «Общехозяйственные расходы». Основные составляющие статьи: содержание управленческого персонала предприятия, затраты на содержание и ремонт зданий общепроизводственного назначения, командировочные расходы и т.д. Затраты по статье могут быть рассчитаны по процентному соотношению к сумме заработной платы производственных рабочих. Принимаем 130 %.

**11.10** Статья «Прочие производственные расходы». Принимаем в размере 8 % от суммы заработной платы основных производственных рабочих.

**11.11** Статья «Коммерческие расходы» Затраты по статье включают: расходы на тару, упаковку, транспортировку продукции. Затраты по статье устанавливаются по процентному соотношению (2,5 %) к производственной себестоимости продукции.

**11.12** Результаты расчетов представить в сводной калькуляции (на единицу продукции и объем).

**12** Цена, прибыль, рентабельность.

Цена изделий (без учета НДС) определяется на основе издержек производства и уровня рентабельности в 20 %.

$$Ц = S_{\text{пол}} + \frac{S_{\text{пол}} R_{\text{прод}}}{100},$$

где  $S_{\text{пол}}$  – полная себестоимость изделия, тыс. р.;  $R_{\text{прод}}$  – уровень рентабельности продукции, %

Прибыль от реализации продукции является единственным источником формирования балансовой прибыли. Балансовая прибыль ( $P_{\text{бал}}$ ) определяется:

$$\Pi_{\text{бал}} = \sum_{i=1}^n (\Pi - S_{\text{пол}}) Q,$$

где  $n$  – количество видов изделия.

Величина чистой прибыли составит

$$\Pi_{\text{чист}} = \Pi_{\text{бал}} - \Pi_{\text{приб}},$$

где  $\Pi_{\text{приб}}$  – сумма налога на прибыль, рассчитанная по действующей ставке налогообложения, тыс. р.

Далее следует указать направление использования прибыли.

Рентабельность предприятия ( $R_{\text{пред}}$ ) определяется:

$$R_{\text{пред}} = \frac{\Pi_{\text{бал}}}{\text{ОПФ} + \text{ОС}} 100,$$

где ОПФ – стоимость основных производственных фондов, тыс./р.; ОС – норматив оборотных средств, тыс./р., принимается как минимальная величина потребности материальных ресурсов, увеличенная на 6 %.

### 13 Капитальные вложения и экономический эффект от их использования.

Объем капитальных вложений ( $K$ ) включает стоимость оборудования, производственных и бытовых зданий, оборотных средств.

Срок окупаемости капитальных вложений ( $T_{\text{ок}}$ ) составит:

$$T_{\text{ок}} = \frac{K}{\Pi_{\text{чист}}}, \text{ лет.}$$

### 14 Расчет прочих показателей.

#### 14.1 Расчет безубыточного объема производства ( $Q_{\text{без}}$ ) по каждому изделию:

$$Q_{\text{без}} = \frac{S_{\text{уп}}}{\Pi - S_{\text{пер}}},$$

где  $S_{\text{уп}}$  – общая сумма условно-постоянных расходов, тыс. р.;  $S_{\text{пер}}$  – удельная величина переменных расходов в составе себестоимости продукции, тыс. р.

#### 14.2 Расчет показателей фондоотдачи (ФО)

$$\text{ФО} = \frac{\text{РП}}{\text{ОПФ}}, \text{ р./р.},$$

где РП – сумма реализации продукции, тыс. р.; ОПФ – стоимость основных производственных фондов, тыс. р.

#### 14.3 Расчет показателя фондоемкости продукции (ФЕ)

$$\text{ФЕ} = \frac{\text{ОПФ}}{\text{РП}}, \text{ р./р.},$$

или

$$\text{ФЕ} = \frac{1}{\text{ФО}}.$$

#### 14.4 Расчет показателя фондовооруженности труда (ФВ):

$$\text{ФВ} = \frac{\text{ОПФ}}{\text{Ч}}, \text{ тыс. р./чел.}$$

#### СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

- 1 **Бекин Н.Г. Машины и агрегаты заводов резино-технической промышленности. Л.: Машиностроение, 1977.**
- 2 **Гражданский кодекс РФ. 1995. Ч. 1.**
- 3 **Машины и аппараты резинового производства / Под ред. Д.М. Барского. М.: Химия, 1975.**
- 4 **Сергеев И.В. Экономика предприятия. М.: Финансы и статистика, 2001.**
- 5 **Стандарт СТП ТГТУ 03-2000.**
- 6 **Экономика предприятия (фирмы) / Под ред. О.Н. Волкова и О.В. Девяткина. М.: ИНФРА-М, 2002.**
- 7 **Экономика предприятия / Под ред. В.Я. Горфинкели, В.А. Швандера. М.: ЮНИТА-ДАНА, 2000.**
- 8 **Экономика предприятия / Под ред. Н.А. Сафронова. М.: Юрист, 1999.**

ТГТУ 080502  
**КУРСОВАЯ РАБОТА**

*«Экономика создания и функционирования предприятия»*

**ФИО**

**Группа**

Т Г 2005

Министерство образования и науки Российской Федерации

**Государственное образовательное учреждение**  
высшего профессионального образования  
**«Тамбовский государственный технический университет»**

Кафедра «Экономика и управление»

УТВЕРЖДАЮ

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ Романов А.П.

\_\_\_\_\_ 2005 г.

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
к курсовой работе

по дисциплине «Экономика предприятия»

наименование учебной дисциплины

на тему «Экономика создания и функционирования предприятия»

Автор работы \_\_\_\_\_ Группа \_\_\_\_\_

подпись, дата, инициалы, фамилия

Специальность 080502 – Экономика и управление на предприятии

Обозначение курсовой работы \_\_\_\_\_

Руководитель работы \_\_\_\_\_

подпись, дата

инициалы, фамилия

Работа защищена \_\_\_\_\_ Оценка: \_\_\_\_\_

подпись, дата

Члены комиссии \_\_\_\_\_

подпись, дата

инициалы, фамилия

\_\_\_\_\_

подпись, дата

инициалы, фамилия

\_\_\_\_\_

подпись, дата

инициалы, фамилия

Нормоконтролер \_\_\_\_\_

подпись, дата

инициалы, фамилия

Тамбов 2005

Министерство образования и науки Российской Федерации

**Государственное образовательное учреждение**

высшего профессионального образования

**«Тамбовский государственный технический университет»**

Кафедра «Экономика и управление»

УТВЕРЖДАЮ

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ Романов А.П.

\_\_\_\_\_ 2005 г.

**ЗАДАНИЕ**  
на курсовую работу



Студент \_\_\_\_\_ код \_\_\_\_\_ группа \_\_\_\_\_

- 1 Тема: Экономика создания и функционирования предприятия.
- 2 Срок представления к защите « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 \_\_ г.
- 3 Исходные данные: \_\_\_\_\_ .
- 4 Перечень разделов курсовой работы:

Руководитель  
работы \_\_\_\_\_

подпись, дата

\_\_\_\_\_

инициалы, фамилия

Задание принял  
к исполнению \_\_\_\_\_

подпись, дата

\_\_\_\_\_

инициалы, фамилия

## 1 ОБЪЕМ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ И ТРУДОЕМКОСТЬ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, НОРМО-Ч

№	Наименование продукции, услуг, работ	Укрупненная трудоемкость изготовления, нормо-ч												Не- удо- вле- тво- рен- ный спр ос
		То- кар- ные	Рас- точ- ные	Фре- зер- ные	Стро- галь- ные	Зу- бо- рез- ны е	Ш ли- фо- ва- ль- ны е	Тер- ми- чес- кие	Эле- ктр- оте- хни- чес- кие	Сле- сар- ные	КИ П и авто- мати- ка	Сбо- роч- ные	Кон- троль но- испы- татель- ные	
1	Мельница та- рельчатая	120	–	48	15	42	–	36	32	68	22	82	32	11 0
2	Вибромельница	132	15	24	18	–	1 2	42	38	62	18	64	24	11 5
3	Сито вибрацион- ное	105	18	12	22	–	8	–	28	82	12	52	18	85
4	Краскотерка	78	12	14	18	16	–	24	24	70	8	24	12	90
5	Сушилка для ме- ха	65	–	36	24	–	–	12	22	78	8	32	14	80
6	Гидронасос	144	–	52	16	–	1 2	8	32	92	12	44	18	12 0
7	Нож пластинча- тый	152	–	44	12	–	1 8	6	34	98	16	52	20	12 0

8	Котел для термопластификации	88	18	–	24	–	–	12	18	18	42	60	30	110
9	Вальцы лабораторные	208	32	102	28	42	25	24	45	150	36	86	50	180
10	Вальцы разламывающие	242	28	96	32	48	38	22	49	162	42	82	50	110
11	Вальцы рафинирующие	225	24	88	34	46	52	28	44	148	40	80	50	110
12	Агрегаты вальцовочные	315	36	164	60	84	64	42	85	208	68	145	80	110
13	Каландр лабораторный	420	48	120	55	65	62	44	68	196	72	125	92	80
14	Машина червячная	310	24	32	45	60	44	36	52	125	88	138	85	105
15	Смеситель резинового клея	154	16	14	24	72	40	18	50	68	20	144	36	115
16	Пресс вырубной	138	–	18	28	48	24	12	54	72	16	36	72	125

17	Нож ленточный	128	–	44	12	18	16	15	36	75	12	28	36	190
18	Нож дисковый	114	–	38	10	12	14	13	32	60	18	30	32	200
19	Пресс для блоков	204	18	62	16	–	17	8	24	54	9	52	64	150
20	Галтовочный барабан	58	22	18	12	28	15	7	26	52	6	58	22	180
21	Станок для обрезки манжет	86	8	12	8	–	18	6	12	48	8	16	24	250
22	Установка для нанесения клея	120	15	18	22	36	20	2	16	64	12	24	20	150
23	Стенд испытательный	322	24	45	18	32	38	41	60	75	104	156	80	120
24	Весы рычажные	58	–	12	8	12	18	–	–	28	–	32	6	190
25	Стенд шиноремонтный	66	–	18	6	8	12	6	12	32	15	18	8	150
26	Шлифование деталей	Объем работ												
27	Термообработка деталей	принимается												
28	Гальванопокрытие	студентом												
29	Расточка двигателей	самостоятельно												
30	Перемотка электродвигателей	исходя из												
31	Сварка изделий	загрузки												
32	Производство запасных частей	оборудования												
33	Производство шпаклевки	не менее												
34	Производство клея	95 %												
35	Производство ремонтных работ													

**Вернуться в библиотеку учебников**

**Создание и продвижение сайтов**